

Flowfast 208 Cove Mix

MA208 - Flowfast 208 Cove Mix

27-02-2025 / V 2

Beskrivelse

Flowfast 208 Cove Mix er en tiksotropisk, fargeløs, 2-komponent reaktiv resin basert på metylmetakrylat (MMA) for vertikale påføringer.

Teknisk datablad

- Enkel å blande og påføre.
- Rask og sikker herding
- For innendørs bruk
- For våte og tørre arbeidsområder
- Meget tiksotropisk for vertikale flater som sokler og hulkil.

Bruksområde

Flowfast 208 Cove Mix egner seg til bruk som bindemiddel i renner og andre vertikale bruksområder som sokler og hulkiler. Den brukes normalt sammen med kvarts for å danne en mørtel for utjevning. Det anbefales å forsegle med et egnet toppstrøk.

Emballasje

Produktet leveres i 20 kg metallbøtte.

Tilgjengelig farge

Klar

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares på et kjølig, tørt sted og i originalemballasjen. Optimal oppbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal lagringstemperatur er +30 °C.

Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

Flowfast 208 Cove Mix

Teknisk informasjon

Utseende		Overskyet, tiksotropisk materiale
Katalysatortilsetningstemperatur	Tilsett Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vekt-% av resinet. Mengden katalysator varierer med temperaturen på underlaget.	Ved +30 °C - 0,8 % Ved +20 °C - 1,5 % Ved +10 °C - 3,0 % Ved 0 °C - 4,0 % Ved <-5 °C - 5,0 % + Akselerator Se TDS for Akselerator, kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~300000-600000 mPa*s ved 25 °C og 0,5*s-1
Bruktid i +20°C		~10-15 min
Herdetid ved +20°C		Støvtørr: etter 1 time Full belastning: etter 2-3 timer Full herding: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		1-6 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Tøyning ved brudd	EN ISO 527	174 % (ved romtemperatur) 43,6 % (ved 0 °C)
Elastisitetsmodul	EN ISO 527	24,6 MPa (ved romtemperatur) 181 MPa (ved 0 °C)
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~22
Shore A Hardhets	EN ISO 868	~84
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		-5 °C - +35 °C Anbefalt
Underlagets temperaturområde		-5 °C - +35 °C Anbefalt
Relativ fuktighet i omgivelsene		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 % RF

Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperaturene er flyteevenen til resinet optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan holdes uendret.

Under påføring og innledende herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

I lukkede rom anbefales forsert ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da dette kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom strøkene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller påføringstemperaturer under 0 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

Forberedelse av underlaget

Underlaget må være tørt, rent og fritt for støv og andre forurensninger som kan svekke vedheftet. Overflaten må forbehandles mekanisk - f.eks. ved blåsning, sliping, fresing etc. Alle sprekker og skader må repareres før gulvet legges.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finner du i systemdatabladene og leggeanvisninge.

For alle Flowfast-primere anbefales det på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell bruk på stedet.

Flowfast 208 Cove Mix

Blanding

En passende mengde Flowfast 208 Cove Mix resin, normalt 2-3 liter, helles i en ren blandebeholder. Flowfast katalysator tilsettes i henhold til doseringstabellen og blandes inn i noen sekunder. Tilsett kvartssanden mens du blander og fortsett å blande til all kvartsen er grundig blandet med resinet. Kontroller blandingen og ta den med til arbeidsstedet uten forsinkelse.

Det normale blandingsforholdet er 1 vektdel resin til 3 vektdeler kvartssand 0,3-1,2 mm. Hvis det brukes kvarts med kornstørrelse 0,7-1,2 mm, anbefaler vi å tilsette 10 % ekstra naturkvarts (0,1-0,3 mm) for å lette påføringen og forbedre herdingen.

Flowfast 208 Cove Mix kan fargesettes med et kompatibelt pigmentpulver.

Påføring

Påføring gjøres normalt med en sparkel eller sokkeljern. Komprimer blandingen forsiktig og press ut eventuelle luftbobler i blandingen. Unngå lagtykkelser over 10 mm. Bruk om nødvendig Flowfast 405 Cleaner på påføringsverktøyet for å "smøre" verktøyet og jevne ut den nylig påførte mørtelen.

Hvis slitelaget legges på en primer som ikke er belagt med kvartssand, må det legges på primeren innen 4-6 timer for å unngå vedheftsproblemer.

For ytterligere informasjon, se våre systemdatablad og leggeanvisninger.

Dekningsgrad

Forbruket avhenger av tykkelsen på applikasjonen.

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøyene med Flowfast 405 Cleaner eller løsemiddel (MEK, aceton) umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Flowfast 208 Cove Mix er svært brannfarlig; hold den borte fra varme og alle antennelseskilder, og ikke røyk. Røreverket og alt annet elektrisk utstyr som brukes på påføringsstedet må være EX-klassifisert.

Som alle standard MMA-produkter er Flowfast 208 Cove Mix forbundet med lukt, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avtrekk.

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet som gjelder for påføringsstedet.

For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk datablad

Flowfast 208 Cove Mix

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS